

Resumo

Apresenta-se um algoritmo de Pesquisa Automática da "Sequência Óptima de Produção" em linhas galvânicas.

Partindo do exemplo da linha galvânica da fábrica STONE, Circuitos Impressos, Ida, com instalações na Zona Industrial da cidade da Maia, é estudado o problema da Sequenciação e Temporização das placas ao longo da linha.

Procura-se fazer, em seguida, uma generalização do problema, apresentando quais os parâmetros que poderão mudar de linha para linha (número de tanques, tempo em cada banho, etc).

É desenvolvido um programa que permite caracterizar uma linha galvânica qualquer e, a partir de uma determinada tarefa a realizar, gera automaticamente a "Sequência Óptima".